



FICHE TECHNIQUE BOBINES ALUMINIUM POUR CONTACT ALIMENTAIRE

REF BA230SE – Boîte distributrice Aluminium

DECLARATION DE CONFORMITE

Aluminium laminé pour contact alimentaire en conformité avec :

- ✓ Règlements européens CE N ° 1935/2004 et CE 2023/2006
- ✓ Réglementation française Arrêté du 27 août 1987
- ✓ Normes techniques
 - EN 602 (Aluminium et alliages d'aluminium - Produits corroyés - Composition chimique de produits semi-finis utilisés pour la fabrication d'articles destinés à être utilisés au contact de produits alimentaires)
 - UNI EN 546 1-2-3-4 (feuille)

Les huiles utilisées lors du processus de laminage sont conformes à la FDA 21 CFR 178.3910 (Food and Drug Administration - Lubrifiants de surface utilisés dans la fabrication d'articles métalliques).

Production sur sites certifiés ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015

PROPRIETE	UNITE	VALEUR
Diamètre intérieur mandrin	mm	40,2
Longueurs	ML	200
Largeurs	cm	29.5
Résistance à la traction	Rm (N/mm ²)	80 – 110
Résistance à la pression d'éclatement	Pe (kPa)	>81
Allongement	E50(%)	>4.4
Porosité	Pinholes m ²	<40
Epaisseur	Mμ	10.5
Densité	kg/dm ³	2.70 – 2.74
Coeff. Dilatation linéaire	(°C ⁻¹)	23.3 – 24.4*10 ⁽⁻⁶⁾
Conductivité thermique	W/m°C	223 – 239
Capacité calorifique	J/g°C	0.88 – 0.95
Résistivité	Ohm.m	27 – 37*10 ⁽⁻⁹⁾
Température de fusion	°C	645 – 660
Tolérances de fabrication	Longueur +/- 4% - Largeur +/- 1% - Epaisseur +/- 5%	

UTILISATION

Convient pour cuire et réchauffer au four.

Conservation des aliments : moins de 24 heures dans toutes les conditions de température, plus de 24 heures à température de réfrigération.

Ne pas mettre au contact des aliments très acides (citron, tomate...) ou fortement salés (saumon fumé...).

Ne pas utiliser au four à microondes.

STOCKAGE

Dans un environnement sec entre 10° et 30° Celsius, protégé de toute variation de température ou de taux d'humidité.

Aluminium 100% recyclable et conditionné dans un emballage carton recyclable

Dernière mise à jour, le 3 juin 2019